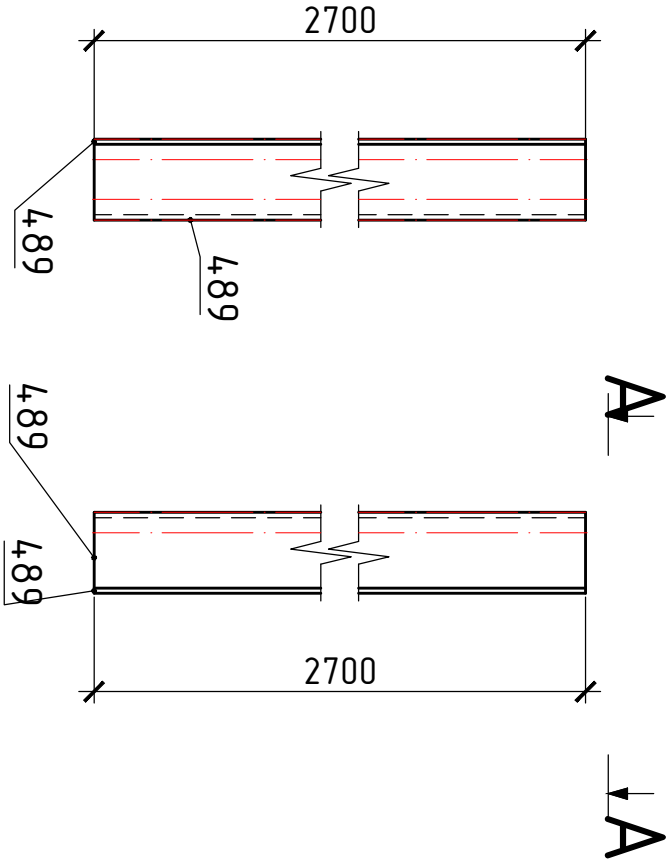
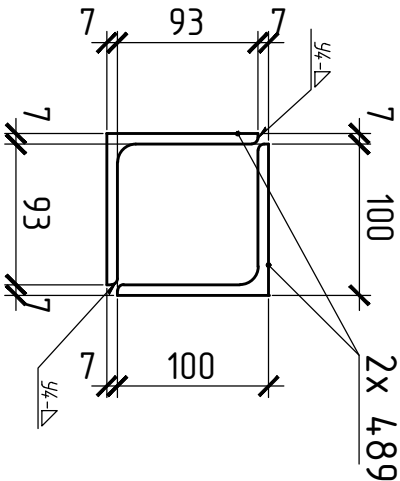


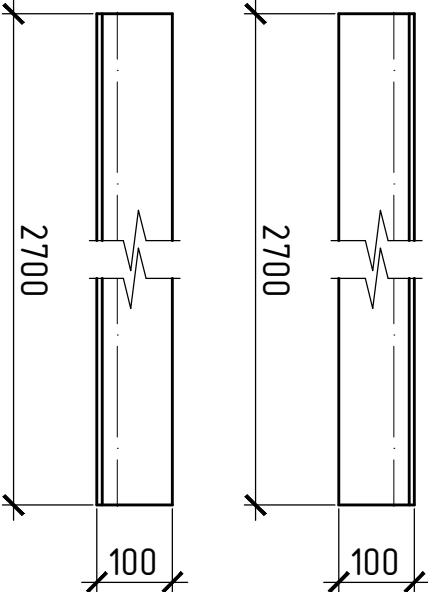
Марка 402-1 (2 шт.)



A - A



поз. 489



СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной деталю	Всех шт.	Эле-мен-та		
402-1	489	2		L100x7	2700	29.1	58.3	58.8	C245	
Вес сварных швов						1%	0.6	58.8		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
L100x7	116.5	C24.5	
На сварные швы:		1.2	
Итого:		117.7	

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
402-1	2	58.8	117.7
Общий вес		117.7	

147,1-КМД

Интв. N подл.	Подпись и дата	Взам. интв. N

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СТ53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
 - 3. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
 - 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
 - 5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
 - 6. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

147,1-КМД									
Изм.	Кол-уч	Лист	Подок.	Подпись	Дата	402-1			
Гл.Конс.					05.04.2016				
					05.04.2016				
					05.04.2016				
					05.04.2016				
Вед.Конс.					05.04.2016	Компьютерная мощность 150.8 Мбм состоящая из 7-и знаков справительсбда 1 знак справительсбда			
Конструктор					05.04.2016				
						Лист 269	Лист268		